

Т а б л и ц а 5 – Требуемые механические свойства для металла поковки, листов, плит и штамповок в зависимости от категории.

		Температура испытания 20 °С						Температура испытания 350 °С				Тко, °С
		Временное сопротивление разрыву $R_m$ МПа ( $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup> )	Условный предел текучести $R_{p0.2}$ МПа ( $\sigma_{0.2}$ , кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $A_5$ ( $\delta_5$ ), %	Относительное сужение $Z$ ( $\psi$ ), %	Ударная вязкость КСV, Дж/см <sup>2</sup> (кгс·м/см <sup>2</sup> )	Временное сопротивление разрыву $R_m$ МПа ( $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup> )	Условный предел текучести $R_{p0.2}$ МПа ( $\sigma_{0.2}$ , кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $A_5$ ( $\delta_5$ ), %	Относительное сужение $Z$ ( $\psi$ ), %		
Категория прочности	Листы (плиты) КП 295 (КП 30)	440 (45)	390 (40)	15	55	49 (5)	390 (40)	295 (30)	14	50	не выше 0	
		570 (58)	430 (44)	15	55	49 (5)	490 (50)	390 (40)	14	50		
		610 (62)	490 (50)	15	55	59 (6)	540 (55)	440 (45)	14	50		
	Штамповки из листа (плиты) КП 390 (КП 40)	570 (58)	430 (44)	15	55	49 (5)	490 (50)	390 (40)	14	50	+15	
		440 (45)	390 (40)	15	55	49 (5)	390 (40)	295 (30)	14	50		
	КП 390 (КП 40)	570 (58)	430 (44)	15	55	49 (5)	490 (50)	390 (40)	14	50	-10	
		610 (62)	490 (50)	15	55	59 (6)	540 (55)	440 (45)	14	50		
	Штамповки из разогнутой обечайки КП 390 (КП 40) КП 440 (КП 45)	570 (58)	430 (44)	15	55	49 (5)	490 (50)	390 (40)	14	50	-20	
		610 (62)	490 (50)	15	55	59 (6)	540 (55)	440 (45)	14	50		
	Поковки, листы (плиты) КП 490 (КП 50)	640 (65)	530 (54)	13	50	49 (5)	550 (56)	490 (50)	12	45	+50	

