

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Т а б л и ц а 2 – Вид и объем испытаний заготовок

Группа испытаний	Основные признаки группы			Объем контроля и количество испытываемых заготовок от партии или плавки											
	Виды контроля	Условия комплектования партии	Обязательные для приема показатели механических свойств	6	7	8	9	10	11	12	Контроль содержания водорода, азота, кислорода				
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
	1. Определение механических свойств при температуре испытания 20°C. 2. Контроль неметаллических включений (по требованию чертежа или заказа). 3. Контроль макроструктуры	Заготовки одной плавки, совместно прошедшие термическую обработку	Механические свойства при температуре испытания 20°C, временное сопротивление разрыву, условный предел текучести; относительное удлинение; относительное сужение; ударная вязкость.	Одна заготовка максимальной толщины от партии	-	Одна заготовка от плавки	Одна заготовка от плавки	Ультразвуковой контроль	Контроль магнитопорошковой или капиллярной дефектоскопией	Контроль химического состава металла заготовок					
II	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
	1. Определение механических свойств при температуре испытания 20 и 350°C 2. Контроль неметаллических включений (по требованию чертежа или заказа). 3. Контроль макроструктуры	То же	1. Механические свойства при температуре испытания 20°C; временное сопротивление разрыву; условный предел текучести; относительное удлинение; относительное сужение; ударная вязкость. 2. Механические свойства при температуре испытания 350°C; временное сопротивление разрыву; условный предел текучести; относительное удлинение; относительное сужение.	То же	-	Одна заготовка от плавки	Одна заготовка от плавки								