

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взаим. изм. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

Окончание таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	<p>1. Определение механических свойств при температурах испытания 20 и 350°C.</p> <p>2. Испытание на подержание или определение критической температуры хрупкости (по требованию чертежа или заказа).</p> <p>3. Контроль макроструктуры</p> <p>4. Ультразвуковой контроль.</p> <p>5. Контроль немагнитических включений.</p> <p>6. Контроль магнитопорошковой или капиллярной дефектоскопией (по требованию чертежа или заказа).</p> <p>7. Контроль химического состава металла заготовок (по требованию чертежа или заказа).</p> <p>8. Определение содержания водорода, азота, кислорода в металле заготовок (по требованию чертежа или заказа).</p>	Каждая заготовка	<p>1. Механические свойства при температуре испытания 20°C: временное сопротивление разрыву, условный предел текучести, относительное удлинение, относительное сужение; ударная вязкость.</p> <p>2. Механические свойства при температуре испытания 350°C: временное сопротивление разрыву, условный предел текучести, относительное удлинение, относительное сужение.</p> <p>3. Критическая температура хрупкости Т_{к0} (при наличии требования в чертеже или заказе).</p>	Каждая заготовка	Каждая заготовка	Каждая заготовка и	Каждая заготовка	Каждая заготовка	Каждая заготовка	Каждая заготовка	Каждая заготовка
	V										

Примечание - Число заготовок I-IV групп в партии указано без учета заготовок, используемых для испытания.

