

НП-089-15	Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии. Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок	Вводная часть
НП-104-19	Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок.	1.4.3.2
ГОСТ 50.05.05-2018	Р Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Ультразвуковой контроль основных материалов (полуфабрикатов)	4.8
ГОСТ 50.05.06-2018	Р Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Магнитопорошковый контроль	4.10
РБ-089-14	Руководство по безопасности при использовании атомной энергии. Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Визуальный и измерительный контроль	4.2 4.3
РБ-090-14	Руководство по безопасности при использовании атомной энергии. Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Капиллярный контроль	4.10
ОСТ5Р.9675-88	Контроль неразрушающий. Заготовки металлические. Ультразвуковой метод контроля сплошности.	4.8
РД 5Р.9851-81	Контроль неразрушающий. Изделия из ферромагнитных сталей. Магнитопорошковый метод.	4.10
РД 5Р.9537-80	Контроль неразрушающий. Полуфабрикаты и конструкции металлические. Капиллярные методы и средства контроля качества поверхности.	4.10
НП-071-18	Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии	Вводная часть 3.4.3
01-1874-62	Условия поставки...	Вводная часть 1.5 к); 3.3.2.2 б), в)
	Правила Российского морского регистра судоходства	Вводная часть, 1.5 л)
Сан ПИН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления.	2а
ГОСТ 8.576-2000	РВ Порядок проведения поверки средств измерений в сфере обороны и безопасности Российской Федерации.	4.14
ГОСТ 9378-93	Образцы шероховатости (сравнения). Общие технические условия.	4.12
ГОСТ 19300-86	Средства измерения шероховатости поверхности профильным методом. Профилографы-профилометры контактные. Типы и основные параметры.	4.13
ГОСТ 6616-94	Преобразователи термоэлектрические, общие технические условия.	4.11
ГОСТ 7164-78	Приборы автоматические следящего уравнивания ГСП. Общие технические условия.	4.11
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.	4.11
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.	4.11
ГОСТ 53228-2008	Р Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания.	4.11
ГОСТ ОИМЛ R76-1-2011	Государственная единая система измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания.	4.11
ГОСТ Р 8.568-2017	Государственная единая система измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения.	4.14
ГОСТ РВ 0008-001-2013	Государственная единая система измерений. Обеспечение единства измерений при выполнении государственного оборонного заказа. Общие требования к организации и порядку проведения метрологических работ.	4.14
ГОСТ РВ 0008-002-2013	Государственная единая система измерений. Аттестация испытательного оборудования, применяемого при оценке соответствия оборонной продукции. Организация и порядок проведения.	4.14
	Приказ Минпромторга Российской Федерации № 1815 от 02.07.2015 г. Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке.	4.14

Изм. № дубл.	Изм. № инв. №	Подпись и дата
Изм. № подл.		

6	Зам.	ГУ-6-90.Мозу		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 5.961-11060-2008

Стр.  
30