

Настоящие технические условия распространяются на заготовки в виде поковок, листов, плит и штамповок из теплоустойчивой стали марок 12Х2МФА, 12Х2МФА-А, 15Х2МФА, 15Х2МФА мод. А, 15Х2МФА-А, 15Х2МФА-А мод. А, 18Х2МФА, 18Х2МФА-А, 25Х2МФА, 25Х2МФА-А, 25Х3МФА и 25Х3МФА-А, предназначенные для изготовления оборудования энергетических установок, работающих при температуре до 350°С включительно, в том числе сосудов, работающих под давлением и подведомственных Ростехнадзору согласно «Правилам устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» (ПНАЭ Г-7-008).

Технические условия составлены с учетом требований «Условий поставки 01-1874», "Правил устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" (ПНАЭ Г-7-008), "Правил оценки соответствия оборудования, комплектующих и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии" (НП-071-06), "Правил Российского морского регистра судоходства".

Заготовки, предназначенные для оборудования судов с классом «Российского морского регистра судоходства» (далее «Регистр»), поставляются под техническим наблюдением «Регистра» в соответствии с требованиями и правилами «Регистра».

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:
«Сталь 15Х2МФА Гр.V КП390 (КП40) определение Тко ТУ 5.961-11060-2008»

Перечень ссылочных документов приведен в приложении А.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1.1 Заготовки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и чертежей. При этом поковки, листы, плиты, штамповки должны изготавливаться по чертежам или эскизам, разработанным изготовителем на основании чертежей деталей проектанта, согласованных с заказчиком.

1.1.2 Заготовки поставляются в термически обработанном состоянии.

Поставку заготовок для последующего передела по соглашению сторон разрешается производить после предварительной термической обработки.

1.1.3 В зависимости от марки стали, толщины сечения под термическую обработку и области применения заготовки разделяются по уровням гарантированной категории прочности согласно таблице 1.



Изм. № год.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
ТУ 5.961-11060-2008				Стр.
				3