

1.3.3 В металле заготовок допускаются следующие отклонения содержания элементов от требований таблицы 2:

- углерод – плюс 0,02 %,
- кремний – плюс 0,05 %,
- марганец – плюс-минус 0,10 %; для металла, полученного методом ВДП, – плюс 0,10 %, минус 0,15 %
- молибден – плюс-минус 0,03 %,
- никель – минус 0,1 %
- ванадий – плюс-минус 0,01 %.

1.4 Требования к поверхности.

1.4.1 Листы изготавливают не травленными (после двухсторонней зачистки). На обрезанных кромках листов после огневой резки расслоения и трещины не допускаются. Грат после огневой резки должен быть удален.

На поверхности листов (плит) не должно быть трещин, плен, закатов, пузырей, раковин, грубой вкатанной окалины и шлаковых включений. При глубине залегания дефектов в пределах допускаемых отклонений по толщине листов площадь зачистки не ограничивается. Удаление дефектов производится пологой вырубкой или зачисткой.

На поверхности листов (плит), не подлежащих механической обработке, допускается без удаления тонкий слой окалины, не препятствующий выявлению поверхностных дефектов, шероховатость от выпавшей окалины, риски, вмятины, а также отпечатки от валков по всей длине листа в виде сплошных полос, не выходящие размеры листов по толщине за пределы половины минусового допускаемого отклонения.

На поверхности листов (плит), подлежащих механической обработке, дефекты не удаляются, если глубина их, определяемая контрольной вырубкой или зачисткой, такова, что на механическую обработку остается не менее 25 % номинального припуска на чистовые размеры толщины листов.

1.4.2 На поверхности поковок не должно быть расслоений, трещин, заковов, плён, шлаковых включений.

На необрабатываемых поверхностях поковок допускаются без удаления местные дефекты типа вмятин от окалины, забоин, а также пологая вырубка или зачистка дефектов при условии, что размеры поковок остаются в пределах допускаемых отклонений.

На поверхности поковок, подлежащих механической обработке, дефекты допускаются не удалять, если глубина их, определяемая контрольной вырубкой или зачисткой, такова, что на механическую обработку остается не менее 25 % номиналь-

Инт. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инт. № дубл.	Подп. и дата
8723.0906-2018	11.12.18			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
ТУ 0893-014-00212179-2004				Лист
				8