

2.3 Механические свойства, определение (подтверждение) T_{k0} и испытания на изгиб.

2.3.1 Испытания механических свойств, определение (подтверждение) T_{k0} и испытания на изгиб выполняют на образцах, вырезанных из проб. Пробы заготовок I, II, III и IV групп отбирают от партии. Условия комплектования в партию установлены в таблице 1. Для V группы пробы отбирают от каждой заготовки.

2.3.2 При получении неудовлетворительных результатов испытаний механических свойств хотя бы по одному показателю, проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов, взятых от той же заготовки с той же стороны или от той же партии (в случае испытания механических свойств от партии). В случае получения неудовлетворительных результатов при повторном испытании хотя бы на одном образце допускается повторная термообработка и металл представляется вновь к сдаче. Количество повторных термообработок допускается не более трех. Дополнительный отпуск не считается повторной термообработкой.

При получении неудовлетворительных результатов испытания на ударный изгиб из-за дефектов, обнаруженных в изломе образца (расслоение, крупное неметаллическое включение и т.п.), данное испытание считается несостоявшимся и образец заменяется новым.

2.4 Отбор проб.

2.4.1 Пробы должны отбираться от термически обработанных заготовок.

2.4.2 Пробы должны отбираться на расстоянии не менее одной толщины от торца заготовки. Разрешается применение при термической обработке заготовок специальных тепловых накладок (барьеров), высотой не менее толщины обрабатываемой заготовки, закрывающих её торец.

Если в качестве пробы используется поковка, то тепловой барьер не требуется.

2.4.3 Пробы от поковок должны отбираться из напусков или из тела поковки со стороны прибыльной части слитка. Размеры и места расположения напусков указывают в чертеже или в эскизе поковки.

Количество проб от поковок цилиндрической и призматической формы, а также от кольцевых полых поковок наружным диаметром до 2000 мм – одна, от кольцевых полых поковок наружным диаметром свыше 2000 мм – две пробы, расположенные под углом 180°.

Примечание: Здесь и далее указаны размеры заготовок перед окончательной термической обработкой.

2.4.4 Пробы от листов (плит) отбираются по одной со стороны, соответствующей прибыльной и донной частям слитка из любого места по ширине листа (плиты).

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата	<p>ТУ 0893-014-00212179-2004</p>	Лист	
1923.09.066-2018			11.12.18			18	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			