

4.2 Транспортная маркировка наносится несмываемой краской на заготовки под потребительской маркировкой и должна содержать основные дополнительные информационные надписи в соответствии с ГОСТ 14192.

4.3 Транспортирование заготовок должно производиться без специальной упаковки на открытом подвижном составе в соответствии с "Правилами перевозок грузов".

4.4 При транспортировании заготовок автомобильным транспортом должны выполняться "Инструкция о перевозке крупногабаритных и тяжеловесных грузов автомобильным транспортом".

4.5 Заготовки должны храниться в условиях, обеспечивающих сохранность формы, размеров и предохранение от механических повреждений.

5 Требования безопасности

5.1 При выполнении работ, связанных с изготовлением заготовок, необходимо руководствоваться стандартами ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.004, ГОСТ 12.3.009, ГОСТ 12.3.020, ГОСТ 12.3.026 и действующими у изготовителя положениями, правилами и инструкциями по безопасному выполнению работ.

6 Документация

6.1 Заготовки сопровождаются документом о качестве, в котором указываются:

- маркировка,
- номера всех плавков, химический состав каждой плавки,
- номер заказа,
- марка стали,
- результаты контрольных испытаний (с приложением карты результатов УЗД в случае обнаружения несплошностей),
- вид термообработки (основная термическая обработка, технологические отпуска) и режимы термообработки (температура термообработки, фактическая средняя скорость нагрева, время выдержки и среда охлаждения);
- количество и масса заготовок,
- номер технических условий.

Если деталь паспортная, то форму паспорта разрабатывает изготовитель.

Документ о качестве подписывает начальник сдающего цеха и начальник участка ОТК цеха, а при работе на самоконтроле – старший мастер участка.

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата
2733.09.086-2018	21.11.18			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
ТУ 0893-014-00212179-2004				Лист
				23