

– от заготовок, штампованных из разогнутой кованой обечайки, и из листа (плиты)– один темплет со стороны прибыльной части исходной заготовки; площадь темплета должна быть не менее  $T \times T$ ,

где  $T$  – толщина заготовки.

2.6.2 При изготовлении нескольких слитков из одной плавки контроль макроструктуры выполняют на заготовке, отобранной от одного из них; результаты контроля распространяются на все заготовки, изготовленные из металла данной плавки.

При изготовлении нескольких заготовок из одного слитка, контроль макроструктуры выполняют на одной заготовке, примыкающей к прибыльной стороне; результаты контроля распространяются на все заготовки из этого слитка.

2.6.3 При неудовлетворительных результатах контроля макроструктуры производится повторный отбор темплета для последующего контроля ближе к заготовке или, в случае контроля на торце заготовки, производится повторный контроль после дополнительного съема металла. При неудовлетворительных результатах повторного контроля на темпете производится контроль макроструктуры на торце самой детали (в соответствии с п. 2.6.1).

В случае неудовлетворительных результатов контроля одной заготовки от плавки производится контроль двух заготовок от плавки; в случае неудовлетворительных результатов контроля двух заготовок, сдача остальных производится по результатам контроля каждой.

## 2.7 Неметаллические включения.

2.7.1 Контроль загрязнённости неметаллическими включениями заготовок должен производиться на шести образцах одной пробы, отобранной со стороны, соответствующей прибыльной части слитка. Допускается выполнять контроль на металле пробы, отобранной со стороны, соответствующей донной части слитка или из другого места, если это оговорено в чертеже или заказе. Допускается производить контроль на половинках разрушенных ударных образцов или головках разрывных образцов.

2.7.2 При получении неудовлетворительных результатов контроля неметаллических включений производится контроль металла, отобранного из мест, максимально приближённых к чистовым размерам детали. Результаты первичных испытаний не учитываются. Испытания проводятся на удвоенном количестве образцов. Допускается контроль неметаллических включений проводить непосредственно на поверхности заготовки по методическим указаниям МУ 222-28/516. Результаты, полученные при проведении контроля непосредственно на поверхности заготовки, согласовываются с ГМО.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
					8723.09.086 - 2018	11.12.18			
					ТУ 0893-014-00212179-2004		Лист		
							21		