

3.9 УзД заготовок проводят по ГОСТ 24507 (поковки и листы толщиной более 150 мм) и ГОСТ 22727 (листы и листовые и штампованные заготовки) и в соответствии с ПНАЭ Г-7-014-89.

3.10 Оценку неметаллических включений металла заготовок производят по методу Ш-4 ГОСТ 1778. В случае контроля неметаллических включений непосредственно на поверхности заготовки он проводится по методике организации, осуществляющей контроль, согласованной с ГМО.

3.11. Оценку величины зерна производят по ГОСТ 5639.

4. Требования безопасности

4.1 При выполнении работ, связанных с изготовлением заготовок деталей, необходимо руководствоваться стандартами ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.004, ГОСТ 12.3.009, ГОСТ 12.3.020, ГОСТ 12.3.026 и действующими у изготовителя положениями, правилами и инструкциями по безопасному выполнению работ.

5. Документация

5.1 Заготовки, принятые ОТК изготовителя, сопровождаются документом о качестве, в котором указывается следующее:

- маркировка;
- номер заказа;
- марка стали, плавочный химический состав стали (в случае изготовления слитка из нескольких плавок – среднemasсовый состав, номера всех плавок и химический состав каждой), химический состав металла заготовок;
- результаты контрольных испытаний, согласно таблицы 1 и требований чертежа (заказа);
- вид термообработки (основная термическая обработка, технологические отпуска) и режим термообработки (температура термообработки, фактическая средняя скорость нагрева, время выдержки и среда охлаждения);
- количество и масса заготовок;
- номер технических условий;
- для поковок категории АА в случае исправления дефектов – технология процесса заварки, химический состав электродов, данные по размеру исправляемых дефектов (картограмма их расположения).

5.2 Документ о качестве подписывают начальник сдающего цеха и начальник участка технического контроля цеха.

Если деталь паспортная, то форму паспорта разрабатывает изготовитель.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 0893-013-00212179-2003	Лист
						23
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		