

Сл. № 423 19166-2018 А 11 12 14

Продолжение таблицы 3

5. Определение ударной вязкости производится:

- при плюс 20°C при отсутствии требований по определению (подтверждению)  $T_{K_0}$ ;
- при минус 10°C, если  $T_{K_0}$  выше минус 10°C (результаты не являются слаточными, но заносятся в документ о качестве).

6. В случае, если при испытании на ударный изгиб образец не разрушился при максимальной энергии копра 300 Дж, в графе «Ударная вязкость» документа о качестве записывается «более 375 Дж/см<sup>2</sup>».

7. При испытании на ударный изгиб определяется процент вязкой составляющей в изломе и поперечное расширение ( $\Delta v$ ); результаты заносятся в документ о качестве, но не являются слаточными.

8. Определение  $T_{K_0}$  минус 10 °С производится для корпуса и фланца коллектора.

Подтверждение  $T_{K_0}$  производится для остальных заготовок.

9. По требованию Заказчика, для поковок из стали Ю1Н2МФА с категорией прочности К130 сечением до 300 мм, изготавливаемых по комплексной технологии согласованной с АО «НПО «ЦИТИМАШ», значение  $T_{K_0}$  не выше «минус 10 °С».

8	Зам.	ТКДБ.039		
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

ТУ 0893-014-00212179-2004

