

поверхности поковки,

где В – ширина поковки, Т – толщина поковки.

В отдельных случаях, предусмотренных технологической документацией, у поковок призматической формы допускается вырезка образцов для механических испытаний на расстоянии более 1/6 диагонали от поверхности заготовки.

2.5.3 При изготовлении поперечных и тангенциальных образцов их ось должна проходить на том же расстоянии от поверхности, что и у продольных образцов.

2.5.4 Ось надреза на образцах, предназначенных для испытаний на ударный изгиб, должна быть перпендикулярной поверхности заготовки (вертикальное направление у листов (плит) и поковок призматической формы и радиальное у всех остальных заготовок).

2.5.5 Из каждой отобранной пробы изготавливают следующее количество образцов:

- для испытания на растяжение при 20 °С и 350 °С – по два пятикратных образца типа III № 4 по ГОСТ 1497. В отдельных случаях допускается использовать образцы типа III № 6;
- для испытания на ударный изгиб и на определение (подтверждение)  $T_{k0}$  – по три образца II типа по ГОСТ 9454 для каждой температуры испытания;
- для испытания на изгиб – один образец размером  $30 \times (40 \pm 45) \times 300$  мм по ГОСТ 14019.

2.6 Макроструктура

2.6.1 Контроль макроструктуры выполняют на темплетях, отобранных со стороны, соответствующей прибыльной части на плоскости, обращённой к заготовке, или на торце самой заготовки. Отбор темплетов проводят следующим образом:

- от сплошных поковок цилиндрической формы – один темплет по всей площади поперечного сечения;
- от поковок призматической формы размером  $2T \geq B \geq T$ , листов (плит) и листовых заготовок – один темплет, отобранный из средней трети по ширине поперёк направления деформации, длиной, равной не менее половины средней трети ширины. При ширине заготовок более 1800 мм длина темплетта должна быть не менее 300 мм, толщина – во всех случаях равна толщине заготовки. При расположении прибыльной части по длине заготовки темплет отбирают от любого места. Толщина темплетта равна толщине заготовки;
- от кольцевых (полых) поковок наружным диаметром до 2000 мм – один темплет, от кольцевых (полых) поковок диаметром свыше 2000 мм – два темплетта, расположенных под углом 180°, площадь темплетта должна быть не менее  $T \times T$ ;

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 0893-014-00212179-2004