

Таблица 3

Вид заготовки		Толщина заготовки, мм, не более	Категория заготовок	Механические свойства при температуре испытания, °С												Испытание на изгиб на угол 90° (диаметр оправки - d, толщина образца - a)		
				20						350							минус 10	Критическая температура ра хрупкости T <sub>к0</sub> , °С
				Временное сопротивление σ <sub>B</sub> , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Удлинение δ <sub>5</sub> , %	Относительное сужение ψ, %	Ударная вязкость KCV, Дж/см <sup>2</sup> (кгс/см <sup>2</sup> )	Временное сопротивление σ <sub>B</sub> , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Удлинение δ <sub>5</sub> , %	Относительное сужение ψ, %	Ударная вязкость KCV, Дж/см <sup>2</sup> (кгс/см <sup>2</sup> )	Ударная вязкость KCV, Дж/см <sup>2</sup> (кгс/см <sup>2</sup> )	Удлинение δ <sub>5</sub> , %	Относительное сужение ψ, %	Ударная вязкость KCV, Дж/см <sup>2</sup> (кгс/см <sup>2</sup> )			
Поковка	400	А-А	не менее	610 (62)	490 (50)	15	55	—	490 (50)	440 (45)	14	50	—	минус 45	—			
Поковка	400	А	не менее	610 (62)	490 (50)	15	55	—	490 (50)	440 (45)	14	50	—	минус 20	d = 2a			
Лист (плита), листовая заготовка																		
Штампованная заготовка	650	Б	не менее	550 (56)	440 (45)	15	55	—	490 (50)	390 (40)	12	45	34 (3,5)	минус 10	—			
Поковка																		
Лист (плита), листовая заготовка																		
Штампованная заготовка	400	В	не менее	610 (62)	490 (50)	14	50	39 (4,0)	540 (55)	440 (45)	14	50	39 (4,0)	0	d = 2a			
Поковка																		
Лист (плита), листовая заготовка																		
Штампованная заготовка	400	В	не менее	610 (62)	490 (50)	14	50	39 (4,0)	540 (55)	440 (45)	14	50	39 (4,0)	—	d = 2a			
Поковка																		
Лист (плита), листовая заготовка																		
Штампованная заготовка	400	В	не менее	610 (62)	490 (50)	14	50	39 (4,0)	540 (55)	440 (45)	14	50	39 (4,0)	—	d = 2a			
Поковка																		
Лист (плита), листовая заготовка																		
Штампованная заготовка	400	В	не менее	610 (62)	490 (50)	14	50	39 (4,0)	540 (55)	440 (45)	14	50	39 (4,0)	—	d = 2a			
Поковка																		
Лист (плита), листовая заготовка																		

ВКЛЮЧЕН В СВОДНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ