

1.5.3 Контроль механических свойств и определение (подтверждение) критической температуры хрупкости T_{K0} выполняют на пробах, отобранных после основной термической обработки и обработанных по режимам, которым подвергались или должны подвергаться детали в процессе изготовления, монтажа и ремонта. Разрешается производить технологические отпуска проб в отдельной садке за один цикл с общим временем не менее 80 % и не более 100 % от времени суммарной (номинальной) выдержки при отпусках с учётом допусков, установленных технологической документацией. Общая длительность выдержки принимается не более 45 часов (25 часов при температуре 620 °С, 20 часов при температуре 650 °С). При подсчете общей длительности отпусков учитывается только время выдержки при температуре отпуска. Технологические нагревы до температуры 450 °С не учитываются.

1.5.4 Механические свойства и результаты подтверждения критической температуры хрупкости T_{K0} заготовок деталей, испытываемых с учётом технологических отпусков, проверяют после основной термической обработки на одной пробе, при этом результаты испытаний не являются сдаточными.

1.5.5 Механические свойства и результаты определения (подтверждения) критической температуры хрупкости T_{K0} заготовок деталей, не применяемых в первом контуре, допускается контролировать после максимальной продолжительности отпусков. Результаты контроля после основной термической обработки и максимальной продолжительности отпусков должны отвечать требованиям таблицы 3.

1.5.6 При определении (подтверждении) критической температуры хрупкости T_{K0} нормативная величина ударной вязкости принимается в зависимости от фактических значений предела текучести согласно ПНАЭ Г-7-002-86.

При определении фактических значений критической температуры хрупкости T_{K0} допускается производить испытания до температуры минус 90 °С. При обеспечении ударной вязкости при температуре минус 90 °С и процента вязкой составляющей в изломе испытанных образцов при температуре минус 60 °С считать критическую температуру хрупкости T_{K0} не выше или равной минус 90 °С (критическая температура хрупкости $T_{K0} \leq -90$ °С). Дальнейшие испытания прекращаются, за исключением испытаний обечаек активной зоны, для которых точное определение критической температуры хрупкости обязательно.

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ив. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
ТУ 0893-013-00212179-2003				Лист
				10