

Изм. №17 от 09.06.2018 г. 11.12.18

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
IV	1. На растяжение при 20°C и 350°C; 2. На ударный изгиб при 20°C и минус 10°C; 3. Контроль немаetalлических включений; 4. Изгиб (по требованию чертежа или заказа); 5. Контроль макроструктуры; 6. Подтверждение Т _{к0} (по требованию чертежа или заказа); 7. УЗД (по требованию чертежа или заказа); 8. Определение химсостава; 9. Визуальный и измерительный	Заготовка одной плавки, совместно проделанную термическую обработку, изготовленные по одному чертежу (эскизу)	При температурах 20°C и 350°C: - временные свойства; - определяющие свойства; - относительное удлинение; - относительное сужение; При температурах 20°C и минус 10°C: - ударная вязкость	Одна проба от заготовки максимальной толщины в партии из пяти штук и менее; по одной пробе от двух заготовок максимальной толщины в партии свыше пяти штук	Одна проба от заготовки максимальной толщины в партии	От плавки				Каждая заготовка	Каждая заготовка	
V	1. На растяжение при 20°C и 350°C; 2. На ударный изгиб при 20°C и минус 10°C; 3. Контроль немаetalлических включений; 4. Изгиб (по требованию чертежа или заказа); 5. Контроль макроструктуры; 6. Определение (подтверждение) Т _{к0} (по требованию чертежа или заказа); 7. УЗД; 8. Определение химсостава; 9. Визуальный и измерительный	Каждая заготовка индивидуально		Каждая заготовка	От плавки						Каждая заготовка	Каждая заготовка

Примечания: 1. Допускается комплектовать в партию заготовки групп I, II, III, IV, изготовленные по разным чертежам, близкие по конфигурации и отличающиеся по толщине не более, чем на 25 %.

2. Ударную вязкость следует определять при отсутствии требований по определению (подтверждению) критической температуры хрупкости.

3. Партия заготовок I – IV групп комплектуется без учёта заготовки, используемой для испытания.