

Изм. № 0123, 05.06.2011 г. 11.12.18

Таблица 2

Марка стали	Массовая доля элементов, %									
	углерод	кремний	марганец	никель	молибден	ванадий	хром	медь	сера	фосфор
10ГН2МФА	0,08 - 0,12	0,17 - 0,37	0,80 - 1,10	1,8 - 2,3	0,40 - 0,70	0,03 - 0,07	0,30	0,30	0,020	0,020
10ГН2МФА-ВД										
10ГН2МФА-Ш										
10ГН2МФА-А	0,09 - 0,11	0,20 - 0,30	0,90 - 1,00	1,8 - 2,0	0,55 - 0,65	0,04 - 0,06	0,15	0,15	0,002	0,006

Примечания: 1. В ковшевой пробе содержание алюминия должно быть 0,005 – 0,035 %, содержание титана – не более 0,015 %.

2. Суммарное содержание серы и фосфора в стали, обработанной на УВРВ, должно быть не более 0,020 %.

3. Поковки корпусов и фланцев коллекторов теплоносителей изготавливаются из стали марок:

- 10ГН2МФА-ВД и 10ГН2МФА-Ш с содержанием серы не более 0,005 % и содержанием фосфора – не более 0,008 %,
- 10ГН2МФА-А, в которой определяется содержание Sn,As,Sb и X=(10P+5Sb+4Sn+As)X100≤15

