

1.3.2. Плавочный химический состав сталей должен соответствовать требованиям таблицы 2.

1.3.3. В металле заготовок допускаются следующие отклонения содержания элементов от требований таблицы 2:

- углерод – плюс-минус 0,01 %, при выплавке в дуговой печи для доливки слитков массой более 130 тонн – минус 0,01 %;
- кремний – плюс 0,05 %;
- марганец – плюс 0,05 %;
- ванадий – минус 0,02%;
- молибден – плюс-минус 0,03 %;
- хром – плюс-минус 0,1 %;
- фосфор – плюс 0,001 %;

1.4 Требования к поверхности.

1.4.1 Листы изготавливают не травлеными, на обрезанных краях листов после огневой резки расслоения и трещины не допускаются. Грат после огневой резки должен быть удалён.

На поверхности листов не должно быть трещин, плен, закатов, пузырей, раковин, грубой вкатанной окалины и шлаковых включений. При глубине этих дефектов в пределах допускаемых отклонений по толщине, производится их удаление пологой вырубкой и зачисткой, при этом площадь зачистки не ограничивается.

На поверхности листов, не подлежащих механической обработке, допускаются без удаления тонкий слой окалины, не препятствующий выявлению поверхностных дефектов, шероховатость от выпавшей окалины, риски, вмятины, а также отпечатки от валков по всей длине листа в виде сплошных полос, не выводящие толщину листа за пределы половины минусового допускаемого отклонения.

На поверхности листов, подлежащих механической обработке, дефекты не удаляются, если глубина их, определяемая контрольной вырубкой или зачисткой, такова, что на механическую обработку остается не менее 25 % номинального припуска на чистовые размеры листов.

1.4.2 На поверхности поковок не должно быть расслоений, трещин, заковов, плён, шлаковых включений.

На необрабатываемых поверхностях поковок допускаются без удаления местные дефекты типа вмятин от окалины, забоин, а также пологая вырубка или зачистка дефектов при условии, что размеры поковки остаются в пределах допускаемых отклонений.

Ив. № дубл.	Ив. №	Взам. ив. №	Подп. и дата	Ив. № подл.	ТУ 0893-013-00212179-2003	Лист
						7
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		